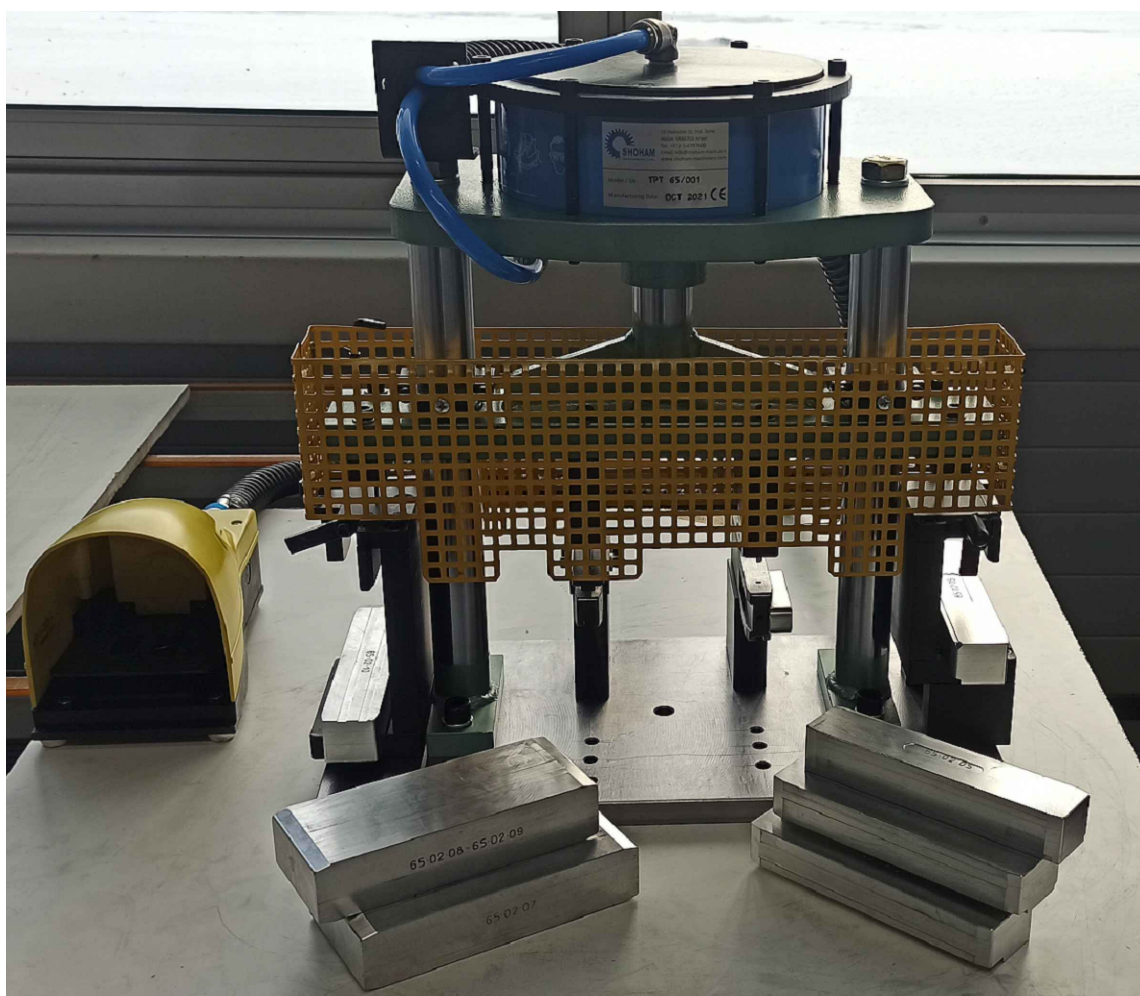


Пневмопресс для ТПТ-65 (двери)

В целях повышения производительности и снижения трудоёмкости процесса механической обработки профилей дверной серии ТПТ-65 разработано и внедрено решение с использованием пневматического пробивного пресса. Пневмопресс отличается малыми габаритами и незначительной массой. Пресс гарантирует отсутствие деформации в готовых профилях, обеспечивает высокую точность производимых операций, удобен и надежен в эксплуатации.

Наименование / артикул для заказа
Пневмопресс для ТПТ-65 (двери) / 368009

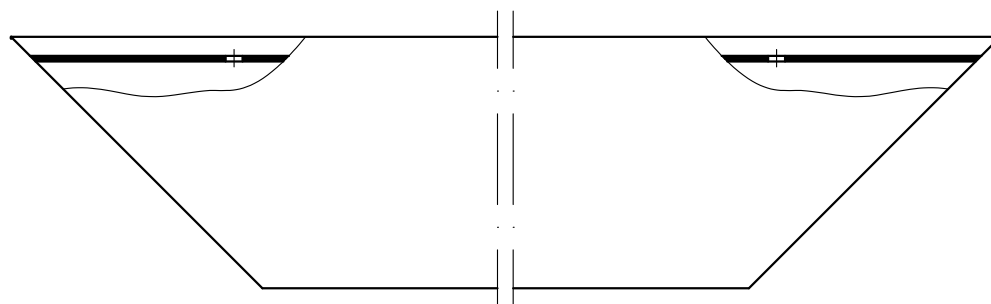
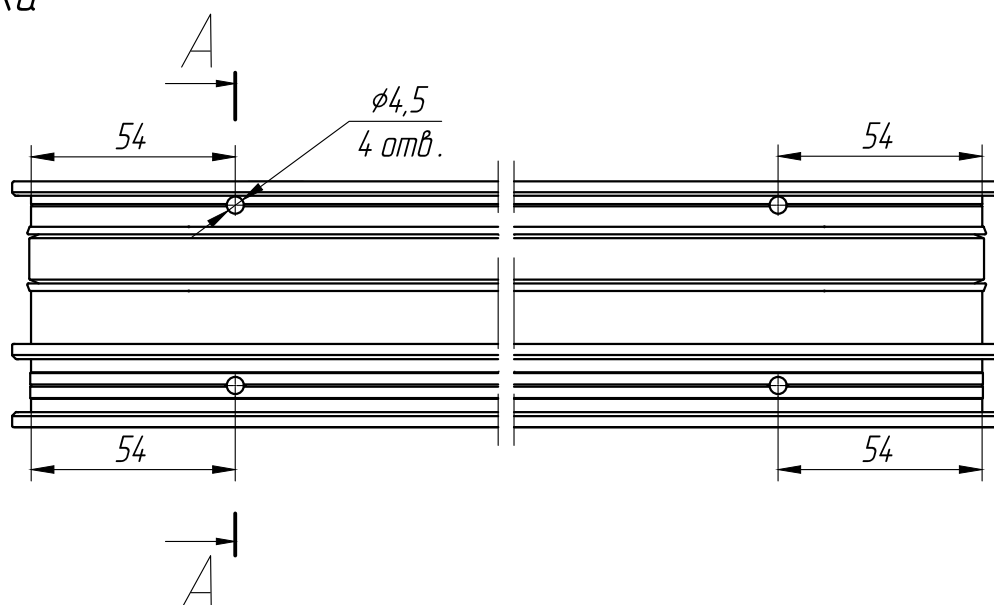


Перечень выполняемых на пневмопрессе технологических операций:

- 1) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 54 мм от края профиля (нагельное соединение рамы), обрабатываемые профили: ТПТ-65.02.01, ТПТ-65.02.02, ТПТ-65.02.03, ТПТ-65.02.04;*
- 2) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 54 мм от края профиля (нагельное соединение створки), обрабатываемые профили: ТПТ-65.02.05, ТПТ-65.02.06;*
- 3) пробивка отверстий $\phi 4,5$ мм на расстоянии 30,5 и отверстий $\phi 2,8$ мм на расстоянии 31,5 мм от края профиля (нагельное соединение импоста, цоколя), обрабатываемые профили: ТПТ-65.02.07, ТПТ-65.02.08, ТПТ-65.02.09, ТПТ-65.02.10.*

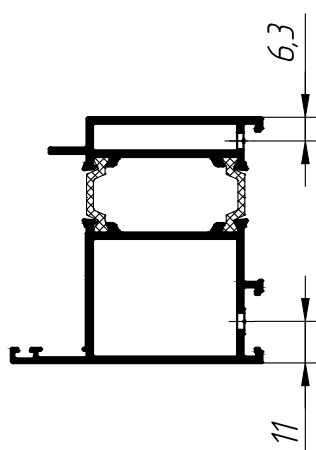
Пневмопресс для ТПТ-65 (двери)

1 обработка

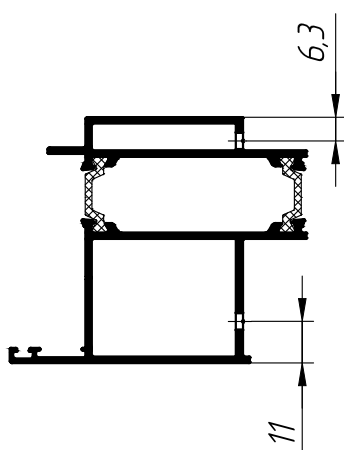


A-A

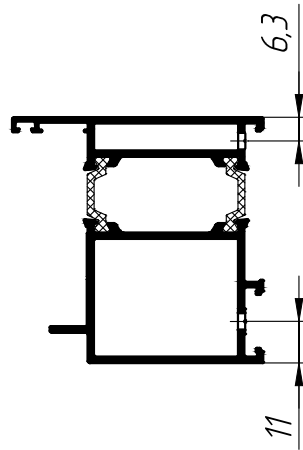
ТПТ-65.02.01



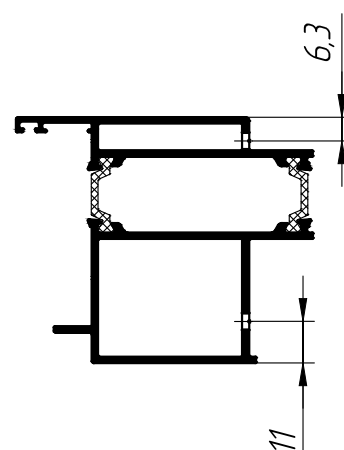
ТПТ-65.02.02



ТПТ-65.02.03

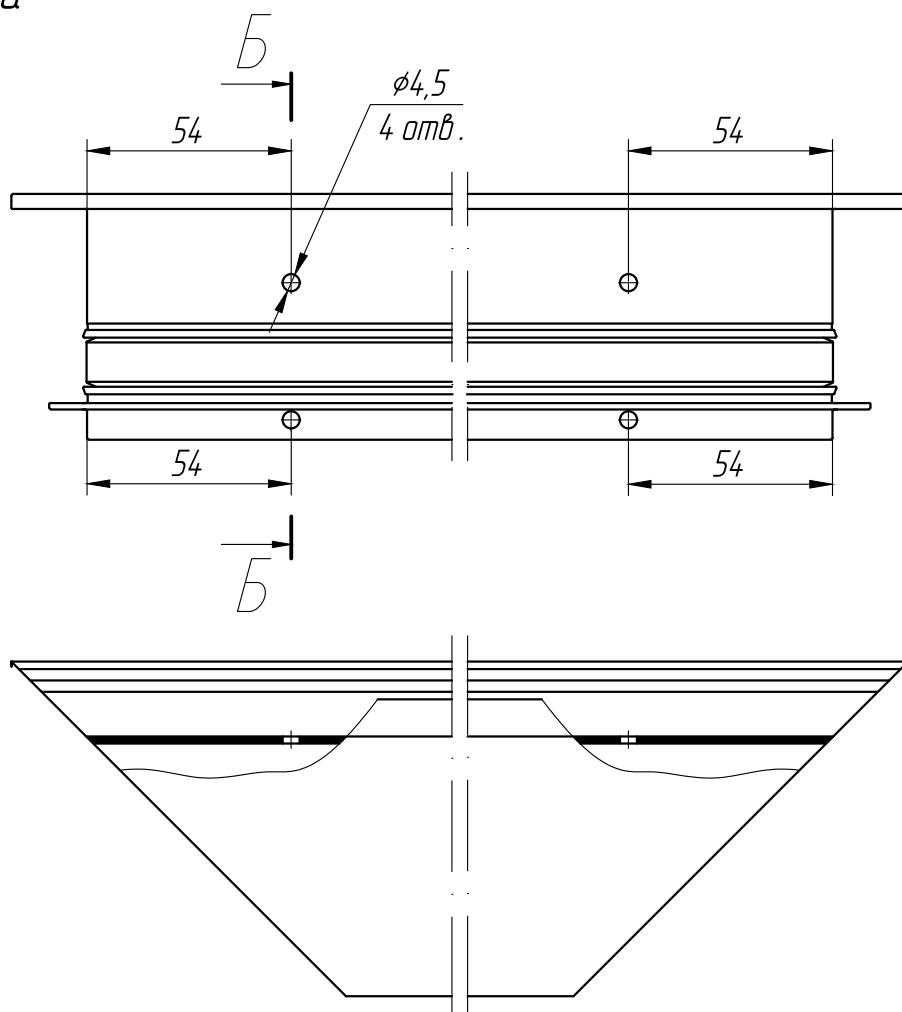


ТПТ-65.02.04



Пневмопресс для ТПТ-65 (двери)

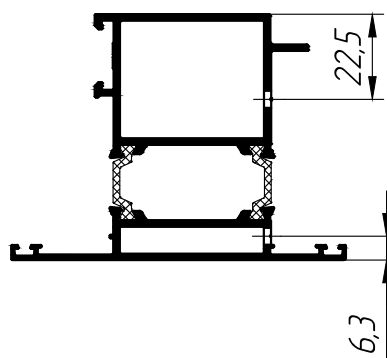
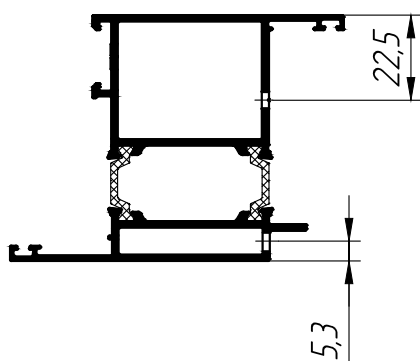
2 обработка



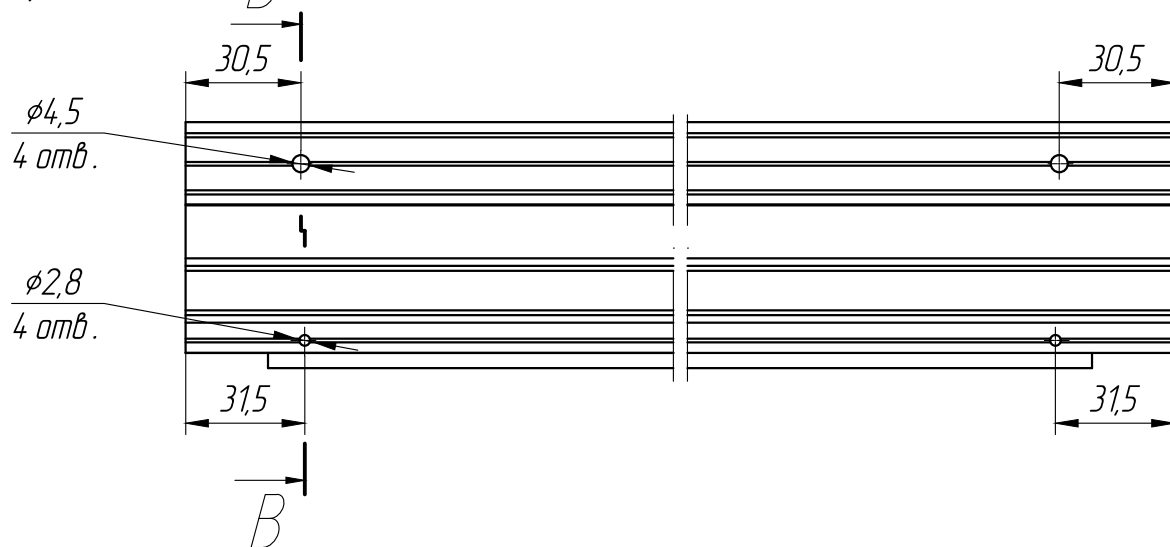
Б-Б

ТПТ -65.02.05

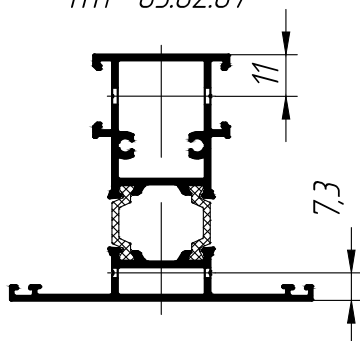
ТПТ -65.02.06



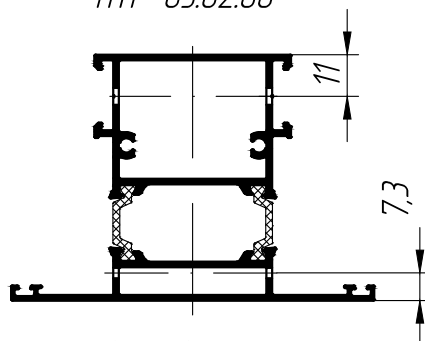
Пневмопресс для ТПТ-65 (двери)

3 обработка *B**B-B*

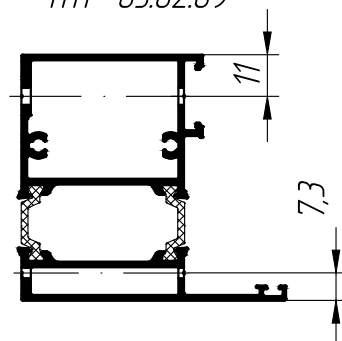
ТПТ-65.02.07



ТПТ-65.02.08



ТПТ-65.02.09



ТПТ-65.02.10

